Uned 113: Plymio, gwresogi ac awyru

# Taflen waith 4: Uniadu pibellau plastig (dysgwr)

Llenwch y tabl isod gan ddefnyddio’r cliwiau a’r atebion a roddwyd. Byddwch yn ofalus: does dim angen rhai o'r atebion.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Cliw | Ateb |
| 1 | Math o bibell blastig sydd fwyaf addas ar gyfer gwres dan y llawr |  |
| 2 | Dull uniadu pibell a ffitiadau ABS |  |
| 3 | Lliw pibell MDPE plastig ar gyfer cyflenwadau dŵr oer |  |
| 4 | Uchafswm hyd a argymhellir ar gyfer pibell MDPE allanol agored |  |
| 5 | Mae plastig yn gwneud hyn mwy na chopr neu ddur |  |
| 6 | Math o bibell blastig sydd â sawl haen |  |
| 7 | Pibell blastig anhyblyg gref sy’n cael ei defnyddio weithiau ar gyfer systemau dŵr oer, yn enwedig mewn systemau Masnachol |  |
| 8 | Math o ffitiad sy’n cael ei ddefnyddio amlaf i uno pibell PB |  |
| 9 | Y bwlch mwyaf ar gyfer pibell PB 28mm wrth ei chlipio'n llorweddol |  |
| 10 | Y dull sy’n cael ei ddefnyddio i uno pibell MDPE |  |
| 11 | Maint arferol pibell cyflenwad dŵr oer ddomestig MDPE |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Dewisiadau ateb: | | | | |
| Glas | Uniad weldio | Pibell atal | Ehangu | 35mm |
| Brown | Polybutylen | 150mm | PVC | Sment toddydd |
| 0.8m | 25mm | Push-fit | Wedi’i sgriwio a’i socedu | ABS |